



Scheda Tecnica

Revisione 03.12.2025

IDEALBLOCK P.T.F.E.



1. Descrizione

IDEALBLOCK PTFE è un prodotto anaerobico monocomponente adatto alla sigillatura di parti filettate e piane in impianti civili ed industriali di acqua, aria, gas, gasolio, GPL, ecc. il prodotto è conforme alla norma DIN EN 751-1. Può essere impiegato su raccordi fino a 2" con filettature a norma. Il prodotto polimerizza spontaneamente quando si trova in assenza d'aria all'interno di superfici metalliche. Media resistenza meccanica. Con aggiunta di PTFE per offrire maggiore elasticità e impermeabilità al film polimerizzato.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO LIQUIDO

Natura:	Resina metacrilica anaerobica
Applicazione:	Bloccante, Sigillante Anaerobico
Colore:	Blu Opaco
Resistenza meccanica:	Media
Viscosità 25 °C (Brookfield 20 rpm):	15.000-30.000 mPa.s
Peso specifico (g/ml):	1,06
Inflammabilità:	>100 °C
Conservazione del prodotto:	Luogo fresco e asciutto
Stabilità a magazzino:	24 mesi a temperatura +5 °C e +28 °C

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO

Velocità di reazione - blocco alla mano:	10-15 minuti
Ottone:	2-4 minuti
Zinco:	8-12 minuti
Acciaio:	10-15 minuti
Coppia di svitamento Iniziale ISO-10964:	18-22 N.m
Coppia di svitamento Residua ISO-10964:	12-18 N.m
Indurimento funzionale:	3-6 ore
Indurimento finale:	12-24 ore
Temperatura di esercizio:	-50 °C +150 °C
Gioco max diametrale:	0,30 mm

I valori riportati si riferiscono a prove eseguite a 22 °C dopo 24 ore - test effettuati su viti di zinco M10 X 20 e dadi 8,8 mm zincati.

2. Informazioni sulla polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione è influenzata da due fattori principali: natura dei materiali, temperatura alla quale avviene la reazione. Il grafico seguente dimostra il comportamento del prodotto su alcuni tipi di metallo. Le prove sono state condotte utilizzando viti M10 e valutate secondo le norme

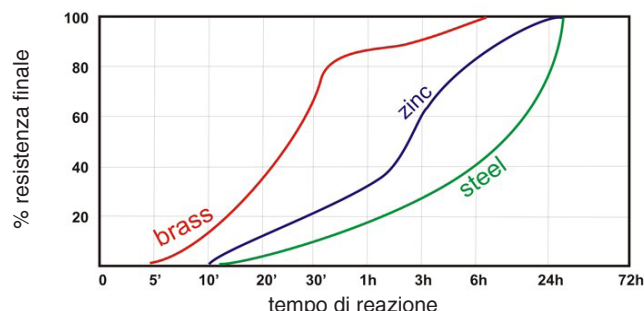
ISO 10964. La temperatura ambientale influenza la velocità di reazione. La temperatura ideale di polimerizzazione è compresa tra 20 °C e i 25 °C. Temperature comprese tra i 5 °C e i 20 °C rallentano la reazione, temperature superiori la velocizzano.

3. Resistenza ai prodotti chimici

Metodo di prova DIN 54454

Coppia di svitamento % valutata dopo immersione.

	T°C	100h	500h	1000h
Acqua/glicole	85	100	95	95
Liquido per freni	22	100	100	100
Olio motore	125	100	95	95
Acetone	22	100	100	95



4. Istruzioni per un corretto utilizzo

IDEALBLOC PTFE non è adatto per accoppiamenti metallo-plastica nonché per la sigillatura di impianti con circuiti d'ossigeno e con prodotti basici o acidi fortemente ossidanti. Utilizzare su filettature metalliche a norma pulite e sgrassate. Per questa operazione utilizzare il prodotto sgrassatore PULIFIL Art.01108. Applicare il prodotto sui primi giri di filetto maschio e mezzo giro sulla femmina. È fondamentale serrare a fondo. Una chiusura blanda e superficiale può causare perdite nel tempo. Non aprire né orientare i giunti dopo il serraggio. Prima di mettere in funzione l'impianto attendere 24 ore per consentire la completa polimerizzazione del sigillante. In caso di montaggio in serie si consiglia di bloccare con un giratubi la giunzione precedente onde evitare la rottura del film in fase di formazione. Su superfici metalliche passivate utilizzare il prodotto in combinazione all'attivatore ATTIV SPRAY Art.01109. Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso.

5. Informazioni generali

I dati contenuti in questo documento sono forniti a titolo informativo ma non costituiscono specifica di fornitura anche se sono considerati affidabili in quanto prodotti nei nostri laboratori. FIMI garantisce la costanza qualitativa in relazione alle proprie specifiche tecniche. Non possiamo assumerci la responsabilità di risultati ottenuti da terzi dove i metodi di lavoro non sono sotto il nostro diretto controllo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare la validità delle caratteristiche del prodotto in relazione alle sue necessità produttive e di adottare tutte le necessarie misure per la protezione delle persone e delle cose dalle situazioni che si possono verificare con la messa in opera del prodotto. FIMI non riconosce nessuna esplicita e/o tacita responsabilità, per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.

COD. ART	DESCRIZIONE	U.M.	IMB.
011045	IDEALBLOCK P.T.F.E. 100 ml	Nr	15
01106	IDEALBLOCK P.T.F.E. 250 ml	Nr	8



FIMI S.p.A.

Via delle Industrie, 6 - 26010 Izano (CR)
Tel. 0373 780193 - Fax 0373 244184
info@fimi.net - www.idrocosmotek.net

